



**AUTORIZATIE DE MEDIU**  
**Nr. 28 din 06.05.2019**  
**Revizia 1 din data de 21.02.2024**

**Titularul activității: SC IRINIK SRL Botoșani**  
**Adresa: municipiul Botoșani, str. Calea Națională nr. 72, Județul Botoșani**  
**Punct de lucru: HALĂ MICROPRODUCȚIE**  
**Locația activității: municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, Județul Botoșani**

Activitatea se încadrează în următoarele coduri:

| Cod CAEN Rev.2 | Denumire activitate CAEN Rev. 2  | Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007 | Cod CAEN Rev.1 | Denumire activitate CAEN Rev.1                                       |
|----------------|--|----------------------------------|----------------|--|
| 3212           | Fabricarea bijuteriilor și articolelor similare din metale și pietre prețioase | 242                              | 3622           | Fabricarea bijuteriilor și articolelor similare din metale și pietre |

**Data emiterii: 06.05.2019**  
**Data revizuirii: 21.02.2024**

**Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 16, alin. (2<sup>1</sup>) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).**

**Solicitarea aplicării vizei anuale se va face cu maximum 90 de zile și cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu (conform Ordinului MMAP nr. 1150 din 27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare).**

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de SC IRINIK SRL, cu punctul de lucru din municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, Județul Botoșani, înregistrată la APM Botoșani cu nr. 4825 din 12.04.2023, în urma parcurgerii procedurii de reglementare de către APM Botoșani în conformitate cu prevederile OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,

**se emite:**

Pagină 1 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0234584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: http://apmbt.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC IRINIK SRL, cu punctul de lucru din municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, Județul Botoșani.

### Documentația conține:

- cererea pentru revizuirea autorizației de mediu
- fișă de prezentare și declarație întocmită de către titular
- plan de situație și de încadrare în zonă
- dovada mediatizării solicitării conform Anexei 3 din O.M. nr. 1798/2007
- dovada achitării tarifului pentru revizuirea autorizației de mediu

### și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de acreditare privind implementarea sistemului de management de mediu conform condițiilor din standardul SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 9001:2015;
- Procese verbale de predare primire recepție și punere în funcțiune încheiate între SC IRINIK SRL și SC ATAC SRL cu ocazia predării și punerii în funcțiune a echipamentelor achiziționate în cadrul proiectului „BIJUTERII SABRINI - MOMENTE PREȚIOASE”, cod SMIS 111087, finanțat prin POR 2014-2020, Axa prioritară 2 - Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii, Prioritatea 2.2. „Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor.
- Raport de încercare nr. 2192/17.10.2023 pentru determinarea nivelului de zgomot ambiant exterior întocmit de SC ENVIRO CONSULT SRL-Laborator Enviro Consult - LEC București
- Notificare asistență de specialitate de sănătate publică nr. 2905 din 11.07.2023 emisă de Direcția de Sănătate Publică Botoșani.
- Certificat de înregistrare pentru firma IRINIK SRL, seria B nr. 1401771, eliberat la data de 08.05.2008 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani;
- Certificat constatator pentru punctul de lucru, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani.
- Fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în activitate.

### Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării.
2. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.
3. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite.
4. Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
5. Se vor respecta prevederile *OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor*, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.17/2023:
  - se va aplica un management al deșeurilor produse care să permită efectuarea cu prioritate a operațiilor de reciclare și valorificare a deșeurilor generate, în defavoarea celor de eliminare, toate operațiile de gestionare a deșeurilor făcându-se fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului. În acest sens, operatorul va stoca temporar deșeurile produse separat, pe categorii, și va asigura minimizarea stocurilor.
  - operatorul va asigura valorificarea și eliminarea deșeurilor generate doar prin operatori autorizați din punct de vedere al protecției mediului să efectueze aceste operațiuni.

Pagină 2 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- titularul activității este obligat cumulativ să clasifice și să codifice deșeurile generate din activitate conform art. 7, alin (1), după care să întocmească o listă a acestora.
  - titularul activității are obligația de a ține o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor generate, iar centralizarea anuală se va transmite către APM Botoșani, în format letric și electronic, în formatul pus la dispoziție de APM Botoșani, până la data de 15 martie anul următor raportării, precum și la cererea autorităților competente de control. Titularul va păstra evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;
  - la cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior, vor fi furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate;
  - este interzisă amestecarea diferitelor categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe sau materiale.
  - Să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
  - abandonarea, aruncarea, precum și ascunderea deșeurilor sunt interzise;
  - eliminarea, deținerea, păstrarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop sunt interzise.
  - se interzice incendierea oricărui tip de deșeu și/sau substanță sau obiect.
  - îngroparea deșeurilor de orice fel este interzisă.
6. Se interzice stocarea deșeurilor pe o perioadă mai mare de 3 ani, dacă deșeurile se valorifică, respectiv mai mult de 1 an dacă deșeurile se elimină, conform *Ordonanței nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor*.
7. Emisiile de poluanți în atmosferă nu vor cauza depășiri ale limitelor de poluanți admise prin Legea nr. 104/2011. Se vor respecta limitele impuse la imisii prin STAS 12574/1987 și Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
8. Să respecte prevederile *Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje* și ale *Ordinului nr. 794/2012 privind raportarea acestor date, actualizate*.
9. Societatea va respecta prevederile OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru Mediu, actualizată, și va achita contravaloarea contribuțiilor datorate, respectând prevederile metodologiilor de calcul aprobate legal.
10. Se vor respecta prevederile *HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României*, pentru asigurarea trasabilității deșeurilor de la locul de generare la destinația finală.
11. Evacuarea apelor uzate se va face cu respectarea prevederilor HG 352/2005 privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și a contractului încheiat cu operatorul rețelei de alimentare cu apă și canalizare.
12. În desfășurarea activității titularul va lua măsurile necesare astfel încât nivelul de zgomot echivalent exterior la limita zonei de funcționare, să se încadreze în limita impusă prin SR 10009/2017.
13. Să respecte prevederile Regulamentului 2003/2003/CE privind îngrășămintele, a Regulamentului 1907/2006/CE (REACH), referitor la obligațiile utilizatorilor de chimicale; Legea 360/2003 modificată cu Legea 263/2005 privind regimul substanțelor chimice periculoase; Regulamentul nr.1272/2008/CE, privind clasificarea, ambalarea, etichetarea chimicalelor, referitoare la obligațiile utilizatorilor de substanță și preparate chimice.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023;
- Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;

Pagină 3 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, Jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Decizia Comisiei 2014/955/UE - Lista deșeurilor;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Ordinul MMAP nr. 1150 din 27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată prin OUG nr.38/2016;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru Mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, actualizată;
- SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- STAS nr. 12574/1987 privind condițiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică;
- Ordinul MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

*In situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.*

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

#### I. Activitatea autorizată

Fabricarea bijuteriilor și articolelor similare din metale și pietre prețioase, prin obiectivul "HALĂ MICROPRODUCȚIE", situat în municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, jud. Botoșani conform codului CAEN rev. 1 - 3350 (cod CAEN rev. 2 - 3212).

Capacitatea obiectivului este limitată de celelalte echipamente și utilaje de prelucrare, precum și de cerere. Astfel, capacitatea de producție NOMINALĂ a halei, conform echipamentelor și utilajelor achiziționate, este de 3 kg aur/lună sau 36 kg/an.

##### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Hala de microproducție și birouri are suprafața construită la sol de 239,19 mp și suprafața desfășurată de 419,61 mp. Construcția este de tip P+1 și este formată din mai multe încăperi. Parterul are suprafața utilă de 221,53 mp și este compus din:

Hol acces S= 13,20 mp

Birou director tehnic S= 23,12 mp

Hol + casa scării S=14,05 mp

Rafinărie S=8,70 mp

Grup sanitar S = 1,26 mp

Grup sanitar S = 2,83 mp

Spațiu Compresor aer S= 71,20 mp

Spațiu C.N.C - strung cu comanda numerică S=27,18 mp

Spațiu depozitare S= 2,25 mp

Birou tehnic S=5,40 mp

Turnare - debitare - sinterizare; Trefilare-fixare mărimi -Cuptor topit S=28,66 mp

Centrala termică + Casa scării 2 S=4,90 mp

Laborator S= 9,31 mp Baie S=4,86 mp

Spațiu Substanțe chimice S= 4,61 mp

Pagină 4 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, Jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: http://apmbt.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Etajul I are suprafața utila de 208,47mp, este destinat pentru desfășurarea activităților de finisare bijuterii și este compus din:

- Birou tehnici S=19,67 mp
- Birou tehnic 2 S=28,87 mp
- Grup sanitar S= 2,39 mp
- Birou tehnic 3 S=10,35 mp
- Birou tehnic 4 S=14,79 mp
- Birou tehnic 5 S=25,41 mp
- Hol acces + Casa scării S=21,57 mp
- Linie 2B (laser sudura, laser gravura) + casa scării 2 S=28,79 mp
- Galvanizare S=14,21 mp
- Service S=22,24 mp
- Mașina de polisat S=5,90 mp
- Grafica/Proiectare F-V {foto-video} S=14,28 mp

Obiectivul are în dotare următoarele utilaje și echipamente:

- Laborator analiza metale prețioase model AN.50 Monitor LCD DELL U2412M Ultrasharp;
- Sistem EDC INTEL CORE 17-4790 3.6 GHZ;
- Tabletă grafică WaCOM INTUOS Pro;
- Cuptor de topit aur marca INDUTHERM model MU-700 CU sistem de ventilație aferent;
- Mașina de turnat țeava marca INDUTHERM, tip VCC-400
- Presa hidraulică de întins țeava marca TEKNİK DOKUM, tip BK-1,5;
- Mașina de sinterizat INDUTHERM SU450;
- Răcitor apa marca INDUTHERM;
- Aparat lipit Marca PUK-4C;
- Compresor cu inverter (sistem șurub) marca PASCAL 7,5 KW;
- Centru de frezare cu 5 axe marca BENZINGER;
- Echipament: Laser gravura marca SIRO LASERTEC, model Fiberscan SQ30;
- Mașina de sinterizat marca IDUTHERM, tip SU-450;
- Echipament: Laser sudura SIRO LASERTEC, model SL 50:
- Banc de finisare bijutieri.
- Sistem climatizare cu inverter care utilizeaza agent frigorific R410a .

Prin proiectul „BIJUTERII SABRINI - MOMENTE PREȚIOASE”, cod SMIS 111087, finanțat prin POR 2014-2020, Axa prioritară 2 - Îmbunătățirea competitivității întreprinderilor mici și mijlocii, Prioritatea 2.2. „Sprijinirea creării și extinderea capacităților avansate de producție și dezvoltarea serviciilor”, s-au achiziționat următoarele echipamente și utilaje:

- MASINA DE TESTAT DIAMANTE SDXL+ (SD STANDARD and XL BASE - 1 buc
- USCATOR - 1 buc
- MASINA DE AMBALAT CILINDRI CU IPSOS INDUMIX 4+(TURNAT MATRITA) - 1 buc
- SPECTROMETRU SPECTRO MIDEX PRECIOUS METAL - 1 buc
- UTILAJ DE ELECTROFINISARE EPAG FLEX. - 2 buc
- ECHIPAMENT DE LUSTRIRE ECO-MAXI-I W230V - 1 buc
- MASINA DE FREZAT CNC 5 AXE DE PRELUCRARE - 1 buc
- LAMINOR PENTRU VERIGHETE - 1 buc
- STRUNG VERIGHETE EXTERIOR - 1 buc
- STRUNG VERIGHETE INTERIOR - 1 buc
- LASER DE GRAVURA SI DECUPARE BIG SMARK 700F - 1 buc
- LASER DE SUDURA SMART SPOT PLUS - 1 buc
- POMPA DE VID BUSH RBO021C 303 - 2 buc
- MASINA DE TURNAT COPACEI INDUTHERM VC480V - 1 buc
- CUPTOR DE TOPIT METALE PREȚIOASE INDUTHERM MU200 - 1 buc

Pagină 5 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, Jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- RACITOR DE APA TAE EVO TEH015 - 1 buc
- BUTELIE DE AER 100L SICC ITALIA - 1 buc
- KIT COMPLET USCATOR AER ATS 120+SISTEM FILTRARE ATS - 1 buc
- BANC DE LUCRU PENTRU TINTUIRE SI GRAVURA MANUALA - 4 buc
- SEIF CERTIFICAT MODEL CL.II.120.KE - 1 buc
- ASPIRATOR SPECIAL PENTRU CENUSA + RESTURI CREUZET=+ REZID IN URMA TOPIRII MARCA BOSCH GAS 35 L SFC - 1 buc
- MICROSCOP CU BRAT PENTRU MASA BIJUTIER 7x-45x HAJET INDUSTRY - 4 buc
- INSTRUMENTAR PENTRU TESTAREA DIAMANTELOR MARCA PRESIDIU MULTITESTER III - 1 buc
- KIT COMPLET EUROTEK BY ORMA, MODEL MD6IS PENTRU CONTROL DE CALITATE SI CALIBRARE MARIME -1 buc
- RIGLURI ROTUNDE OMO - 1 buc
- ASPIRATOR PENTRU PULBERE SPAN MARCA BOSCH GAS 35 L SFC - 1 buc
- PACHET COMPLET SCULE AUGUSTA - 4 buc
- MASINA CU JET PUTERNIC DE APA 85-100 BAR PENTRU INDEPARTAT BAVURA MARCA IDROGET, MODEL 120 - 1 buc
- COMPRESOR PRO AT 24/1B - 1 buc
- MICROMOTOR COMPLET ECHIPAT +(SET FREZE) MARCA PRIME 115, BRUSHLESS 50K RPM, 210 WATT - 4 buc
- ANSAMBLU COMPLET PENTRU CONFECTIONAT SI IMPLETIT SARMA BAILO ALDO&FIGLIO - 1 buc
- SET DE 4 BANCURI BIJUTIERI BAILO ALDO&FIGLIO - 1 buc
- APARAT DE CURATAT IN BAIE CU ULTRASUNETE ELMA S 100 H - 1 buc
- LASER DE MARCARE FIBRA YTTERBIUM 70W- BIG SMARK 700F EP - 1 buc
- IMPRIMANTA 3D CU RASINA FOTOPOLIMERIZATA MARCA FORMLABS MODEL FORM 3 - 2 buc
- PRESA VULCANIZARE MATRITE DE CAUCIUC BAILO ALDO&FIGLIO MODEL VULCANIZZ TWIN - 2 buc
- MASINA DE INJECTAT CEARA BAILO ALDO&FIGLIO MODEL INIET WAXY KOMPRESSOR - 3 buc
- CUPTOR CALCINARE SI RECUPERARE CEARA BAILO ALDO&FIGLIO MODEL FORNO MULTI 4 WAX - 2 buc
- APARAT DE TAIAT PNEUMATIC MP35A - 1 buc
- APARAT DE SUDURA ORION PULSE ARC AND TRACK MODEL 100C2 - 1 buc
- KIT COMPLET ECHIPAT PENTRU LIPIT BIJUTERII DADO - 2 buc
- POLIZOR PENTRU ASCUTIT SCULE FERVI MODEL A0132A - 1 buc
- MASINA DE SABLAT CU 3 POSTURI SI RECICLARE BAILO ALDO&FIGLI MODEL SABBLATRICE PLUS 3R - 2buc
- APARAT DE CURATAT CU ABURI BAILO ALDO&FIGLIO MODEL GEN. VAPORE EGV 28 PN - 2 buc
- SET COMPLET PENTRU VERIFICAREA ALIAJELOR METALELOR PRETIOASE AUGUSTA - 1 buc
- MASINA DE MARCAT INELE MARCA M.09100 - 1 buc
- TESTER PIETRE - PRESIDIU DUO TESTER II - 2 buc
- APARAT GALVANIZARE HEIMERLE+MEULE TIP PGG10 3L - 2 buc
- APARAT GALVANIC WIELAND EDELMETALLE MODEL RHODINETTE 2 - 3 buc
- COLORIT UVA MODEL COLORIT EASY ONE - 1 buc
- MASINA DE LUSTRUIT MODEL VC-02 - 2 buc
- SISTEM CALIBRARE MARIMI MODEL WRS-25 - 1 buc
- MASINA DE DEBITAT MODEL BK-26 - 1 buc
- BANC DE TREFILARE MODEL BKC- 1,5 - 1 buc

## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de depozitare, cantități

### Materii prime:

#### Materii primă de bază:

- Aur 14 kt, 18 kt și 24 kt - 36 kg/an;

#### Materii prime utilizate la condiționare:

Pagină 6 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: http://apmbt.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Apă oxigenată 35% - 5 l/an
- Zinc pulbere p.a. - 1 kg/an
- Clorură de staniu 50% - 0.15 kg/an
- Sodă caustică soluție 30% - 50 l/an

**Materii prime la utilizate la galvanizare:**

- Borax - 0.5 kg/an
- Goldbath 204-S Yellow (Dicianurat de potasiu 7- <10%, Acid citric 1 -<2,5%) Baie de galvanizare - 1 l/an
- Pregold plating bath VG204 (Acid citric < 5, Acid sulfuric < 5%, Potassium dicianoaurat 25-<0,5%) - Baie de galvanizare - 1 l/an;
- Degreasing salt A (Hidroxid de sodiu 50-100%, Metasilicat de sodiu <25%, Trisodiu nitrilotriacetat 1- 2,5%) - Agent de degresare înainte de galvanizare - 300 g/an
- Vitrex Pulver (Sulfat acid de sodiu) - tratarea suprafeței înainte de galvanizare - 300 g/an;
- Savor make-up concentrate 1N14, 2N18 (Fosfat de potasiu 1-3%, Cianură de potasiu 1-2%, Dicianoargintat de potasiu 0.1-1%, Tetracianonichelat (II) de potasiu 0.1 - 1%, Cianură de cupru 0.1 - 0.25%) - Soluție aurare 14K, 18K la galvanizare - 1 l/an
- Savor make-up concentrate 3N, 5N (Fosfat de potasiu 1-3%, Cianură de potasiu 2.5 - 3%, Cianură de cupru 0.5 - 2.5%, Dicianoargintat de potasiu 0.1-0.25%) - Soluție aurare la galvanizare - 1 l/an;
- Electrolytic degreaser ZFM (make-up salt), degresant electrolitic fără cianuri (Carbonat de sodiu 25 - 30%, Metasilicat de disodiu 25 - 50%, Amină etoxilată 0.3 - 1%, Alcoolii C13 - 15 etoxilați 0.3 - 1%) - Agent de degresare înainte de galvanizare - 1 l/an
- Blancaur Ti Thodium bath, Black Rodium bath - Baie rodium albă / neagră (Acid sulfuric 1-5%; Rh 2g/l) - Agent rodinare - conferă culoare alb sau alb-negru aurului - 1 l/an.
- Apă bidistilată (canistră 20 l) - 100 l/an;

**Materii auxiliare:**

- Ulei hidraulic - 4 l/an
- Ulei de tăiere MARCON 2425S8 - 4 l/an
- Ulei de compresor - 4 l/an.

**Combustibili folosiți:**

- În cadrul obiectivului nu sunt utilizați combustibili.

**Ambalaje folosite:**

- În cadrul obiectivului nu se utilizează ambalaje.

**3. Utilități - apă, canalizare, energie**

**3.1. Alimentarea cu apă:**

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din rețeaua municipală de distribuție apă potabilă, furnizor SC NOVA APASERV SA Botoșani.

Apa este folosită în următoarele scopuri:

- potabil și igienico-sanitar - pentru personalul unității

Cantitatea de apă consumată este de 20 mc/luna.

**3.2. Evacuare ape uzate**

- apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Botoșani, conform contractului încheiat cu operatorul rețelei de canalizare a municipiului Botoșani.
- nu rezulta ape uzate tehnologice
- apele pluviale colectate de pe acoperiș și de pe suprafețele impermeabile se scurge liber pe sol.

**3.3. Alimentare cu energie electrică:**

Alimentarea cu energie electrică se realizează printr-un bransament la rețeaua de distribuție din zona.

Cantitatea de energie preluată este 2500 kWh /luna.

#### **3.4. Alimentarea cu energie termică**

Pentru asigurarea agentului termic necesar pentru încălzirea spațiilor, și pentru apa caldă menajeră, obiectivul are în dotare o centrală termică electrică ECOTERMAL tip: ECOMX 37.

#### **4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității**

În Hala de microproducție se desfășoară următoarele activități:

##### **Proiectare bijuterii:**

Această etapă presupune transpunerea grafică a viitoarei verighete cu ajutorul unor softuri speciale pentru proiectare.

##### **Topirea metalului prețios:**

Topirea aurului împreună cu diferite aliaje se realizează cu ajutorul cuptoarelor de topit prevăzute cu hota specială de adsorbție cu filtre cu cărbune activ. În momentul atingerii parametrilor de turnare optimi, se realizează turnarea automată a metalului, la presiune și temperaturi programate într-o mașină de turnare în coloana verticală marca INDUTHERM, tip VCC-400, în vid și sub gaz inert (argon dintr-o butelie). Prin topire și turnare sunt obținute țevile de formă cilindrică de 14 și 18 kt, de diferite dimensiuni.

##### **Laminarea:**

Procesul de laminare presupune mărirea sau micșorarea diametrului țevii (cilindrului) pentru ca verigheta să aibă dimensiunile cerute de client. Această etapă este realizată cu un banc compact de tragere pentru procesarea tuburilor semi-finisate sau a barelor cu o lungime maximă de 1 metru care poate îndoi sau roti. Se utilizează o presă hidraulică de întins țeava marca TEKNİK DOKUM, tip BK-1,5.

##### **Tăierea țevilor:**

Tăierea țevilor se realizează în funcție de model, la diferite lățimi. Această etapă este realizată cu ajutorul unei mașini de debitat țeava marca TEKNİK DOKUM, tip BK-26 cu un diametru extern de 70 mm și o grosime maximă de 10 mm.

##### **Sudarea verighetei (bijuteriei):**

În cazul în care pentru realizarea unei verighete (bijuterii) se combină mai multe materiale cum ar fi aurul alb și aurul galben care provin din țevi diferite, pentru îmbinarea acestor două componente ale verighetei este necesară sudarea acestora prin procesul de sinterizare. Această etapă este realizată de un aparat modern de sinterizare și de sudare prin difuziune tip Mașina de sinterizare INDUTHERM SU450. Echipamentele existente se completează cu unele noi.

##### **Fixarea mărimilor:**

Verighetele astfel obținute sunt aduse la dimensiunea pe care clientul o solicită. Această etapă este realizată prin intermediul unei mașini - măsurător verighete tip Presă hidraulică de fixare a mărimilor marca TEKNİK DOKUM, tip WRS-25. Acesta mașină hidraulică are funcția de fixare mărimi întrucât prin intermediul său se realizează mărirea și micșorarea inelelor/verighetelor. Măsurătorul de verighete este prevăzut cu matrițe interne și externe care pot fi schimbate cu ușurință. Echipamentele existente se completează cu unele noi.

##### **Modelarea verighetelor:**

Pagină 8 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, Jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



În cadrul acestei etape din procesul de producție, alegerea modelului de verigheta se realizează cu ajutorul unui program CAD, unde vor fi prezentate detaliile amănunțite ale viitoarei verighete, în forma virtuală. Modelul de verighetă va fi importat din cadrul stației computerizate de creație, unde a avut loc etapa de proiectare. Această etapă va fi realizată cu ajutorul unui strung special, de precizie controlată CNC (strung cu comanda numerică) prevăzut cu 5 axe pentru mixare, decorare, gravare, matisare, fixare de modelare. Se utilizează un Compresor aer cu inverter (sistem șrub) marca PASCAL 7,5 KW. Echipamentele existente se completează cu unele noi.

#### **Galvanizare:**

Galvanizarea este procesul electrochimic prin care se acoperă suprafața unui metal cu un alt metal a cărui ioni sunt disociați în soluția electrolică. Pentru a conferi rezistență și aspect strălucitor, bijuteriile se acoperă electrochimic cu un strat subțire de metal prețios rodiu (Rh), paladiu (Pd) sau aur (Au). Placarea cu rodiu conferă rezistență și protecție împotriva micro abraziunilor și deteriorării. Pentru galvanizarea bijuteriilor se utilizează echipamentele APARAT GALVANIZARE HEIMERLE+MEULE TIP PGG10 3L și APARAT GALVANIC WIELAND EDELMETALLE MODEL RHODINETTE cu hotă de aspirație. Vasele în care se realizează operația de galvanizare sunt pahare de laborator cu capacitatea de 1-2 litri.

#### Etapele galvanizării sunt:

- spălare cu ultrasunete.
- degresare alcalină cu o soluție pe baza de  $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$  (10- <25%) +  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  (10- <20%) + surfactanți anionici (fosfați) (<5%); pH=9 (soluție borax) sau Degreasing Salt A (NaOH, metasilicat de sodiu)
- decapare acidă cu soluție compusă din:  $\text{NaHSO}_4$  (50-100%) Vitrex Pulver
- spălare cu apa bidistilată;
- rodinare (acoperire cu rodiu Rh) electrochimică cu soluție de  $\text{Rh}_2(\text{SO}_4)_3$ ; sau Acoperire electrochimică cu aur cu soluție de  $\text{KAu}(\text{CN})_2$ ;
- clătire cu apa bidistilată.

Pentru galvanizare se folosește Goldbath 204-S Yellow soluție care conține dicianura de aur de potasiu și acid citric sau Pregold plating bath VG204 soluție care conține dicianura de aur de potasiu acid citric și acid sulfuric. Pentru aurare și rodinare se utilizează diverse soluții, în funcție de culoarea dorită. Soluțiile de aurare conțin cianuri. Soluțiile de rodinare conțin acid sulfuric.

Toate operațiile se desfășoară în cuve sau pahare din sticla termorezistentă Pyrex cu capacitatea de ~ 1 litru; linia de galvanizare este amplasată sub hota (cu recirculare) echipată cu filtru celulozic.

#### **Gravarea verighetelor (interior - exterior):**

Gravarea și inscripționarea verighetelor se realizează prin marcarea cu laser și este utilizată pentru inscripționări sau gravări inedite realizate de echipamentul: Laser gravura marca SIRO LASERTEC, model Fiberscan SQ30. Echipamentul este prevăzut cu un soft specific dedicat verighetelor care permite elaborarea de imagini sau scrierea de text.

#### **Sudura LASER:**

Procedura de sudură se aplică pentru a corecta micile imperfecțiuni care apar în procesul de producție a bijuteriilor.

#### **Finisare:**

Finisarea se realizează la Bancul de finisare prevăzut cu unelte specifice: mașină de găurit, de spălat cu ultrasunete, polishare, microstrung, uscare prin centrifugare etc. Bancurile sunt prevăzute cu chiuvete cu rezervor de decantare pentru reținerea oricăror urme de metal prețios.

#### **Verificarea calității finale (CTC).**

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul arilor naturale protejate - nu este cazul.

5. Produsele și subprodusele obținute  
- Piese de aur finisate - 36 kg/an

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați  
Încălzirea spațiului administrativ se realizează cu ajutorul unei centrale termice cu funcționare pe energie electrică ECOTERMAL tip: ECOMX 37.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

| Cod CAEN Rev.2 | Denumire activitate CAEN Rev.2  |
|----------------|---|
| 4648           | Comerț cu ridicata al ceasurilor si bijuteriilor                            |
| 4777           | Comerț cu amănuntul al ceasurilor si bijuteriilor, în magazine specializate |
| 9525           | Repararea ceasurilor si bijuteriilor  |

8. Programul de funcționare:  
- 8 ore/zi, 5 zile/ săptămână, 240 zile/an.

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

### 1.1. Topire aur

- Emisiile de oxizi metalici rezultate de la topirea aurului sunt evacuate în atmosfera cu ajutorul unei hote cu exhaustare dotată cu filtru cu cărbune activ.

### 1.2. Taiere tevi, Strunjire, Gaurire

- Pulberile aliaj metale prețioase rezultate de la taiere tevi, strunjire, gaurire sunt colectate într-un compartiment pentru colectare șpan și pulberi.

### 1.3. Galvanizare

- Aerosoli acizi și pulberile rezultate de la galvanizare sunt evacuate prin intermediul hotei, de captare echipată cu filtru celulozic cu randament de reținere > 90% cu exhaustare fără cos de evacuare.

Q ventilatorului = 1066 Nmc/h, Dn = 0.25m

### 1.4. Finisare (sablare, polisare)

- Pulberile aliaj metale prețioase rezultate de la finisare (sablare, polisare) sunt reținute cu ajutorul unor filtre textile pentru reținerea pulberilor care se afla în dotarea utilajelor.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

2.1 Pentru evitarea deversării de particule de aur în canalizare, apa de spălare pe mâini a angajaților este decantată prin intermediul a doua bazine de decantare cu V= 80 litri și un bazin de recirculare cu V= 40 litri în vederea reținerii eventualelor particule de aur.

2.2 Pentru reducerea nivelului de zgomot instalațiile și utilajele din dotare sunt prevăzute cu capote și capace izolante la fiecare utilaj și sunt amplasate în interiorul halei de producție ce are pereții izolați cu vată minerală.

2.3 Substanțele chimice utilizate sunt păstrate în ambalaje originale într-o încăpere cu pardoseala impermeabilă cu S=4,61 mp.

Pagină 10 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

### 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

3.1 Emisiile provenite din activitatea de pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului, respectiv la depășirea valorilor limită stabilite prin Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

3.2. La limita amplasamentului nivelul zgomotului nu va depăși limita impusă prin SR 10009:2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, de 65 dB(A), curba de zgomot 45. Zgomotul generat nu va depăși valoarea limită de 50 dBA pe timp de zi conform Ord. 119/2014, la nivelul receptorilor protejați.

3.3. La evacuarea în rețeaua de canalizare menajera municipală, apele uzate menajere, se vor înscrie în condițiile de calitate prevăzute în Normativul NTPA 002/2002 din HG nr. 188/2002, modificată și completată prin HG 352/2005 și în contractul încheiat cu operatorul rețelei de alimentare cu apă și canalizare.

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

##### Monitorizarea nivelului de zgomot

Se vor efectua determinări ale nivelului de zgomot la limita spațiului funcțional în situația în care există reclamații/la cererea APM Botoșani și/sau GNM - CJ Botoșani. Determinările vor fi efectuate prin laboratoare specializate pentru măsurători de mediu, de preferință acreditate, în acord cu standardele specifice de măsurare în vigoare.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

| Cod deșeu | Denumire deșeu                 | Sursă generatoare          | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune                    |
|-----------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|----------------|--|
| 20 03 01  | Deșeuri municipale amestecate  | activitatea administrativă | Eliminare                           | D 5            | Depozitarea la un depozit autorizat    |
| 15 01 01  | Ambalaje de hartie și carton   | activitatea obiectivului   | valorificare                        | R12            | Predare la agenți economici autorizați |
| 15 01 02  | Ambalaje de materiale plastice | activitatea obiectivului   | valorificare                        | R12            | Predare la agenți economici autorizați |
| 15 01 03  | Ambalaje de lemn               | activitatea obiectivului   | valorificare                        | R12            | Predare la agenți economici autorizați |

Pagină 11 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, Jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: <http://apmbt.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

|          |                   |                          |              |     |  |
|----------|-------------------|--------------------------|--------------|-----|--|
| 15 01 04 | Ambalaje metalice | activitatea obiectivului | valorificare | R12 | Predare la agenți economici autorizați |
|----------|-------------------|--------------------------|--------------|-----|--|

2. Deșeuri colectate - În cadrul obiectivului nu se colectează deșeuri.

3. Deșeuri stocate temporar

Deșeurile generate pot fi stocate temporar, în spații special amenajate, astfel:

- maxim 3 ani, dacă destinația deșeurilor este valorificarea sau tratarea;
- maxim 1 an, dacă destinația deșeurilor este eliminarea.

4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate) - în cadrul obiectivului nu sunt tratate deșeuri.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

- deșeurile municipale amestecate sunt preluate de către operatorul local de salubritate.
- deșeurile din hârtie și carton, materiale plastice, lemn, metalice sunt preluate de către unitățile specializate.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se va ține evidența deșeurilor generate, în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023.

7. Ambalaje folosite și rezultate, modul de gospodărire a ambalajelor rezultate:

În cadrul unității nu se utilizează ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

| Nr. crt. | Substanțe chimice periculoase   | Utilizare                      | Cantitate utilizată /an | Clasificare conform REGULAMENT (CE) nr. 1272/2008 GHS-CLP  |
|----------|---|--------------------------------|-------------------------|--|
| 1.       | Acid sulfuric<br>Soluție conc. 50% nr. CAS 7664-93-9 nr. EINECS 231-639-5 | Laborator analize              | 2 litri                 | Met. Corr. 1, H290 Skin Corr. 1A, H314 Eye Dam. 1; H318  |
| 2.       | Apa oxigenată<br>Soluție 35% nr. CAS 7722-84-1 nr. EINECS 231-765-0       | Finisare                       | 5 litri                 | Lichid oxidant 2; H272<br>Oral: Toxicitate Acută 4; H302<br>Iritant pentru piele 2; H315   |
| 3.       | Zinc (pudră)<br>nr. CAS 7440-66-6 nr. EINECS 231-175-3                    | Topire / aliere<br>Laborator   | 1 kg                    | -  |
| 4.       | Clorura de staniu<br>Soluție 50% nr. CAS 10025-69-1 nr. EINECS 231-868-0  | Topire / aliere<br>Laborator   | 100 g                   | H 302-toxicitate acută orală<br>H 319-iritant pentru ochi<br>H 335-poate provoca iritarea căilor respiratorii<br>H 314-provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor<br>H 315 - provoacă iritarea pielii |
| 5.       | Soda caustică<br>Soluție conc. 30% nr. CÂS 1310-73-2 nr. EINECS 215-185-5 | Epurare gaze - spălător        | 100 litri               | Corosiv pentru metale, 1, H290<br>Corodarea pielii, 1A, H314   |
| 6.       | Borax<br>nr. CAS 1303-96-4 nr. EINECS 215-540-4                           | Laborator, finisare (curățare) | 500 g                   | H 319-iritant pentru ochi<br>H 360 FD-poate dauna fertilității.<br>Poate dauna fătului.  |
| 7.       | Goldbath 204-S Yellow   | Baie de galvanizare            | 1 litru                 | Acute Tox. 2; H310; GHS06 Acute Tox. 2; H330 Aquatic Chronic 2;  |

Pagină 12 din 15

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Bdul. Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

Tel.: 0231584135; 0231584136

e-mail: office@apmbt.anpm.ro

website: http://apmbt.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

|     |  |   |         |  |
|-----|--|---|---------|--|
|     | Dicianurat de potasiu 7-<br><10%<br>nr. CAS 13967-50-5<br>Acid citric 1 -<2,5%, nr.<br>CAS<br>77-92-9  |   |         | H411; GHS09 Acute Tox. 4, H302,<br>GHS07   |
| 8.  | Pregold plating bath<br>VG204<br>Acid citric < 5 Acid<br>sulfuric < 5%<br>Potassium dicianoaurat<br>0,25- <0,5%; nr.CAS<br>13967-50-5 - Nr. EINECS<br>237-748-4  | Baie de<br>galvanizare  | 1 litru | Skin Corr. 1C, H314, GHS05<br>Acute Tox. 4, H312, GHS07 Acute<br>Tox. 4, H332 Aquatic Chronic 3;<br>H412   |
| 9.  | Degreasing salt A<br>Hidroxid de sodiu 50-<br>100% Metasilicat de<br>sodiu <25% nr.CAS 6834-<br>82-0 - nr.EINECS 229-<br>912-9 Trisodiu<br>nitrilotriacetat 1- 2,5%<br>nr.CAS 5064-31-3-<br>nr.EINECS 225-768-6                  | Agent de<br>degresare<br>înainte de<br>galvanizare  | 300 g   | Skin Corr. 1A, H314, GHS05<br>Acute Tox. 4, H302, GHS07 STOT<br>SE3, H335  |
| 10. | Vitrex Pulver<br>Sulfat acid de sodiu;<br>CAS: 10034-88-5  | Tratarea<br>suprafeței<br>înainte de<br>galvanizare                                       | 300 g   | Eye Dam. 1, H318, GHS05  |
| 11. | Savor make-up<br>concentrate 1N14, 2N18<br>Fosfat de potasiu 1-3%<br>Cianură de potasiu 1-2%<br>Dicianoargintat de<br>potasiu 0.1-1%<br>Tetracianonichelat (II)<br>de potasiu 0.1 - 1%<br>Cianură de cupru 0.1 -<br>0.25%        | Soluție<br>aurare 14K,<br>18K la<br>galvanizare<br>(conferă o<br>culoare albă<br>aurului) | 1 l     | Acute Tox. 3, H301, GHS06 Acute<br>Tox. 3, H311 Care. 1B, H350,<br>GHS08 Skin Corr. 1C, H314,<br>GHS05 Aquatic Chronic 2, H411,<br>GHS09 Acute Tox. 4, H332,<br>GHS07<br>r.: |
| 12. | Savor make-up<br>concentrate 3N, 5N<br>Fosfat de potasiu 1-3%<br>Cianură de potasiu 2.5 -<br>3% Cianură de cupru 0.5<br>- 2.5% Dicianoargintat de<br>potasiu 0.1-0.25%   | Soluție<br>aurare la<br>galvanizare<br>(conferă o<br>culoare roz și<br>roșie aurului)     | 1 l     | Acute Tox. 3, H301, GHS06 Acute<br>Tox. 3, H311 Care. 1B, H350,<br>GHS08 Skin Corr. 1C, H314,<br>GHS05 Aquatic Chronic 2, H411,<br>GHS09 Acute Tox. 4, H332,<br>GHS07        |
| 13. | Electrolytic degreaser<br>ZFM (make-up salt),<br>degresant electrolitic<br>fără cianuri<br>Carbonat de sodiu 25 -<br>30% Metasilicat de<br>disodiu 25 - 50%<br>Amină etoxilată 0.3 - 1%<br>Alcooli C13- 15 etoxilati<br>0.3 - 1% | Agent de<br>degresare<br>înainte de<br>galvanizare  | 1 l     | Skin Corr. 1A, H314, GHS05 Eye<br>Dam. 1 . H318 STOT SE 3, H335,<br>GHS07  |

|     |   |  |         |  |
|-----|---|--|---------|--|
| 14. | Blancadur Ti Thodium bath, Black Rodium bath<br>Baie rodiu albă / neagră<br>Acid sulfuric 1-5%<br>Rh 2g/l | Agent rodinare - conferă culoare alb sau alb-negru aurului | 1 l     | Skin Corr. 1A, H314, GHS05 Eye Irrit. 2, H319, GHS07 |
| 15. | Ulei hidraulic Sintentic Neclorurat   | La mașinile de laminare, întindere, Adăugare               | 4 litri |  |
| 16. | Ulei de taiere MARCON 2425 S8 Sintentic Neclorurat  | La mașina de debitat Adăugare                              | 4 litri |  |
| 17. | Ulei de compresor Sintentic Neclorurat  | La compresor Schimb ulei de către firmă specializată       | 4 litri |  |

**2. Modul de gospodărire: ambalare, transport, depozitare, folosire/ comercializare:**

- ambalare: în ambalaj original
- transport: cu mijloacele de transport ale furnizorului
- depozitare: în spațiu amenajat
- folosire/comercializare: utilizare în activitatea desfășurată

**3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:**

Ambalajele contaminate vor fi stocate separat de cele necontaminate;  
Stocarea temporară se va face doar în spațiile amenajate pentru acest scop, în mod selectiv, funcție de tipul și categoria ambalajului;

Este interzisă utilizarea ambalajelor de la substanțelor și amestecurile periculoase utilizate în activitate, în alte scopuri decât cele pentru care au fost destinate;

Se vor lua toate măsurile pentru a preveni orice pierdere de conținut prin manipulare.

**4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:**

Se vor respecta instrucțiunile de depozitare, manipulare și de protecția muncii prevăzute în fișele cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor periculoase utilizate în activitatea desfășurată.

*În cazul unui eveniment care pune în pericol mediul înconjurător se va anunța imediat APM Botoșani și GNM - CJ Botoșani.*

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:**

Se va ține evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, rămase în stoc.

**VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - nu este cazul.**

| №. crt. | Denumire raport   | Frecvență de raportare | Perioada deținere raportului | Acces aplicații SIA |
|---------|---|------------------------|------------------------------|---------------------|
| 1.      | Datele centralizate privind evidența gestiunii deșeurilor | anual                  | 15 martie                    |                     |

|    |   |       |                      |   |
|----|---|-------|----------------------|---|
| 2. | Gestiunea ambalajelor (cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea) și deșeurilor de ambalaje | anual | până la 25 februarie | Anexa 1 - operatori economici care introduc pe piața națională produse ambalate-cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea |
| 3. | Evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, ramase în stoc                   | anual | 31 martie            |   |

#### Alte raportări

| Nr. crt. | Denumire raport   | Frecvență de raportare      | Perioada depunerii raportului  | Autoritatea competentă la care se face raportarea |
|----------|---|-----------------------------|--|---|
| 1.       | Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic          | când se produce             | în cel mai scurt timp  | APM Botoșani și GNM CJ Botoșani                   |
| 2.       | Orice date referitoare la activitatea societății            | la solicitarea APM Botoșani |  | APM Botoșani                                      |
| 3.       | Monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului |                             | la cerere/în situația existenței reclamațiilor/la solicitarea APM și/sau GNM CJ Botoșani | APM Botoșani și GNM CJ Botoșani                   |

Prezenta autorizație de mediu conține 15 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.



Întocmit:  
Șef Serviciu A.A.A.,  
cons. Daniela Mihaela

