

## Draft autorizatie de mediu SC BEST SPRING ECOCLEAN SRL

Ca urmare a cererii adresate de SC BEST SPRING ECOCLEAN SRL, cu sediul in mun Botosani, str. Izvoarelor nr. 3, jud Botosani, inregistrata la APM Botosani cu nr. 4140 din 05.05.2016, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin

Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

### AUTORIZATIE DE MEDIU

pentru SC BEST SPRING ECOCLEAN SRL, din mun. Botosani, str. Izvoarelor nr. 3, jud Botosani, care prevede functionarea obiectivului : SPALATORIE ECOLOGICA , situat in mun. Dorohoi, str. D Pompeiu nr. 2, jud.Botosani, in scopul desfasurarii activitatii de spalare si curatare uscata a articolelor textile si a produselor din blana conform cod CAEN rev.1- 9301, cod CAEN rev.2- 9601.

*Prin activitatea desfasurata obiectivul intra sub incidenta Directivei Consiliului nr. 1999/13/CE privind limitarea de compusi organici volatili (COV) provenite din utilizarea solventilor organici in anumite activitati si instalatii transpusa prin HG nr. 699/2003, cu completarile si modificarile ulterioare.*

Documentatia contine cererea, fisa de prezentare si declaratie elaborata de SC REDICOM ECO SRL Iasi si SC ECO SOL 21 SRL Iasi si urmatoarele acte emise de alte autoritati:

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse :

1. Sa respecte prevederile HG nr. 699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare, privind stabilirea unor masuri pentru reducerea emisiilor de compusi organici volatili datorate utilizarii solventilor organici in anumite activitati si instalatii. In conformitate cu HG nr. 699/2003 se va tine evidenta lunara a consumului de produse pe baza de solventi organici (percloretilena). Anual, in luna ianuarie, se va raporta la APM Botosani consumul anual real de produse pe baza de solventi organici, insotit de datele tehnice privind continutul de solventi organici al acestora (certificat de calitate, fisa tehnica de securitate, etc)

2. In cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice care determina neconformarea cu prevederile HG nr. 699/2003 :

- sa informeze APM Botosani;

- sa ia masurile necesare pentru a restabili conditiile normale de functionare ;

-sa-si opreasca activitatea pana la restabilirea conditiilor normale de functionare, atunci cand astfel de avarii sau accidente au efecte daunatoare asupra sanatatii omului si mediului

3. Sa intocmeasca anual pana in data de 30 ianuarie Planul de gestionare a solventilor cu continut de COV.

4. Sa demonstreze conformarea conditiilor de operare proprii cu cerintele H.G. 699/2003, dupa cum urmeaza :

- respectarea valorilor limita pentru emisiile totale de compusi organici volatili

- in cazul unei modificari substantiale in instalatie, sa demonstreze APM Botosani respectarea prevederilor HG 699/2003;

5. Sa furnizeze autoritatii competente pentru protectia mediului, o data pe an si la cerere, informatii care sa permita verificarea conformitatii cu prevederile HG nr.699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare;

6. In cazul in care titularul activitatii intentioneaza efectuarea unei modificari la instalatiile existente sau la procesul tehnologic, trebuie sa informeze inainte de efectuarea modificarii APM Botosani.

7. Sa respecte instructiunile de depozitare, manipulare si de protectia muncii prevazute in fisele tehnice de securitate ale produselor chimice utilizate in activitatea desfasurata.

8. Este obligatorie monitorizarea indicatorilor de la cap III al autorizatiei de mediu si informarea APM Botosani cu privire la rezultatele monitorizarii emisiilor de poluanți reglementati .

9. Sa se respecte prevederile Legii nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deseuriilor, referitoare la :

- Aplicarea unui management care sa previna generarea de deseuri sau/si sa permita valorificarea acestora la maximum.

- atingerea tintei de valorificare a 50% din masa totala de deseuri generata, pana in anul 2020

- predarea deseuriilor in vederea tratarii (valorificare/eliminare) catre terti autorizati pe baza de contract

- in situatia in care societatea genereaza deseuri periculoase, este obligatorie efectuarea si detinerea fisei de caracterizare pentru fiecare tip de deseu periculos

- stocarea deseuriilor valorificabile in mod selectiv

- abandonarea deseuriilor si eliminarea lor in afara spatilor autorizate este interzisa

- respectarea termenelor legale de pastrare a documentelor privind gestiunea deseuriilor

10. Este obligatorie monitorizarea gestiunii deseuriilor (cap. IV al autorizatiei de mediu) in conformitate cu HG 856/2002 si raportarea evidentei la APM Botosani la termenele impuse in autorizatia de mediu sau la cererea APM.

11. Respectarea prevederilor HG nr.1061/2008 privind transportul deseuriilor pe teritoriul Romaniei, pentru asigurarea trasabilitatii deseuriilor de la locul de generare la destinatia finala. Copiile dupa formularele de transport ale deseuriilor periculoase vor fi inaintate la APM Botosani.

12. Asigurarea personalului necesar urmarii modului de indeplinire a obligatiilor rezultate din prezenta autorizatie.

13. Sa raporteze datele referitoare la gestiunea ambalajelor si deseuriilor de ambalaje conform art.17 al HG 621/2005, dupa procedura stabilita prin Ordinul 794/2012, pana cel tarziu la data de 25 februarie a fiecarui an.

14. Se vor respecta prevederile HG nr. 621/2005 privind gestiunea ambalajelor si a deseuriilor de ambalaje si prevederile Ordinului 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje.

15. Sa monitorizeze substantele periculoase pe fiecare tip, prevazute in cap.V si raportarea la APM Botosani, la cerere sau in termenele specificate in autorizatia de mediu.

16. Se interzice utilizarea de alte metode de eliminare a ambalajelor utilizate la ambalarea substanelor chimice periculoase, decat cele mentionate in instructiunile producatorilor.

17. Se interzice transportul de substante, marfuri si deseuri periculoase cu mijloacele de transport din dotare sau inchiriate fara a detine autorizatiile necesare.

18. Se interzice depasirea nivelului de zgomot peste limitele admise prin autorizatia de mediu. Prezenta autorizatie este valabila 5 ani, de la, data eliberarii, pina la.

In cazul extinderii, modificarilor legislative sau incetarii activitatii se va informa APM Botosani in vederea revizuirii autorizatiei sau scoaterii din evidenta.

Inainte cu 45 zile de la data expirarii autorizatiei aveti obligatia de a depune documentele necesare in vederea obtinerii unei noi autorizatii.

Nerespectarea prevederilor autorizatiei atrage dupa sine suspendarea si/ sau anularea, dupa caz.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATA : spalare si curatare uscata a articolelor textile si a produselor din blana conform cod CAEN rev.1- 9301, cod CAEN rev.2- 9601

1. Dotari ( instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate ) :

- masina de spalat tip SPIRIT PROLINE
- uscator SPIRIT TOPLINE TRI 8250
- calandru tip STAHL MR330/2000 prevazut cu un regulator de temperatura ce are un fluid de expansiune - abur
- masina tip BOWE tip PX 16 ce utilizeaza drept solvent tetracloretilena

Mijloace de transport din dotare :

2. Descrierea amplasamentului:

Suprafata constructa a obiectivului este de 160 mp. In incinta constructa sunt amenajate spatiile pentru desfasurarea activitatii de spalare si curatare uscata, zonele de depozitare, vestiare si grup sanitar, birou.

3. Descrierea activitatii/installatiei:

Activitatea desfasurata: activitatea de spalare si curatare a articolelor de imbracaminte si a covoarelor, conform cod CAEN 9301.

Conform HG nr.699/2003, modificata si completata prin HG nr.1902/2004, activitatea desfasurata se incadreaza in anexa nr.2, tabelul nr.1, la pct.11: curatare chimica uscata.

4. Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantitati:

Materii prime si auxiliare folosite :

- detergenti anionici biodegradabili tip Ozerna Premium, Olopal Basic, Oldopal L – 450 kg/an
- agenti de pretratare a petelor tip Devantol Magic – 2 kg/an
- agent antistatic tip Oldopal Prefinish -35 kg/an
- balsam tip Lizerna Soft – 450 kg/an
- apret natural tip Lizerna VS – 250 kg/an
- concentrate speciale de curatire chimica pentru aplicare in masina BOWE tip Secapur Mega Star – 45 kg/an
- agenti de albire tip Ditionit de sodiu, bisulfit de sodiu, hipoclorit de sodiu, apa oxigenata – 180 kg/an
- percloretilena – 2000 kg/an, respectiv 1230 l/an

Anual se curata in jur de 218400 kg articole textile si blanuri , consumul anual de percloretilena fiind de aproximativ 2000 kg.

5. Utilitati : apa, canalizare, energie

- alimentarea cu apa se face din reteaua de alimentare cu apa din zona, consumul mediu de apa este de aproximativ 808,6 mc/an;
- apele uzate sunt evacuate in doua bazine bazine metalice amplasate in cuva betonata cu un volum de 24 de mc fiecare ;
- obiectivul este racordat la reteaua de distributie a energiei electrice din zona ;

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Imbracamintea, sortata pe culori si tipuri de material, se introduce in masini unde se efectueaza fie curatarea, fie spalarea, se supune centrifugarii, se usuca, se calca si se ambaleaza in folie de material plastic.

Proces tehnologic de curatare chimica :

Procesul tehnologic de curatare a obiectelor de imbracaminte (spalarea) se realizeaza cu ajutorul unei masini de curatat chimice tip masina tip BOWE tip PX 16 ce utilizeaza drept solvent tetracloretilena (percloretilena). Masina este prevazuta cu un rezervor ce contine solventul (percloretilena) cu volumul minim de 70 l.

Solventul este recirculat prin intermediul unei pompe prin transee tehnologice cu retrimitere dupa utilizare fie in rezervorul de stocare temporara pana in faza de distilare, fie in rezervorul tampon.

Solventul rezidual ramas pe hainele curatare este indepartat prin uscare in circuit inchis. Masina de spalat chimic este prevazuta cu o baterie de incalzire-racire ce asigura incalzirea vaporilor de percloretilena, respectiv condensarea acestora.

Sistemul de incalzire functioneaza pe principiul pompei de caldura, fiind un sistem frigorific in care evaporatorul este bateria de racire iar condensatorul bateria de incalzire.

Pocesul de racire asigura condensarea solventului din aerul de uscare, iar la deschiderea usii masiniide curatat chimic porneste automat sistemul de ventilatie care asigura retinerea eventualilor vaporii de solvent.

Percloretilena cu continut de reziduuri se distila periodic pentru inlaturarea eventualelor scame si a urmelor de apa. Reziduul de distilare impreuna cu apa evacuata, este depozitata temporar si preluata de firma specializata si autorizata pentru colectarea deseurilor periculase (slam cu continut de percloretilena).

Evacuarea emisiilor cu continut de percloretilena se realizeaza la sfarsitul ciclului de curatire-uscare ca urmare a depresurizarii cabinei de spalare chimica prin intermediul unui exhausto de perete cu evacuare in exteriorul cladirii.

Cantitatea de obiecte de imbracaminte ce pot fi curatare la un ciclu este de cca.420 kg, cuva avand un volum aproximativ de 260 l. Aditivi chimici folositi sunt detergenti de curatare, agent atistatic, agent de testare a apei, pre- si postdetasarea agentilor.

Proces tehnologic de spalare : inmuierea si spalarea propriu-zisa in masina de spalat automata.

Pentru rufe albe se adauga in toba masinii de spalat clorox sau alt inalbitor. Stoarcerea se face prin masini centrifugale actionate electric. Urmeaza apoi apretarea, daca este cazul si calcarea pe calandru sau manual.

#### 7. Particularitati ale monitorizarii/supravegherii instalatiei:

- utilajul pentru curatat chimic este prevazut cu sistem de avertizare in caz de avarie
- titularul activitatii are obligatia de a furniza autoritatii competente pentru protectia mediului, o data pe an si la cerere, informatii care sa permita verificarea conformitatii cu prevederile HG nr.699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare.

#### 8. Obligatii ale titularului de activitate / instalatie :

Titularul activitatii are obligatia de a furniza autoritatii competente pentru protectia mediului, o data pe an sau la cerere, informatiile care sa permita verificarea conformarii cu prevederile HG nr. 699/2003, modificaata si completata de HG nr. 1902/2004.

Titularul activitatii are obligatia sa demonstreze conformarea conditiilor de operare proprii cu cerintele HG nr. 699/2003 , modificaata si completata de HG nr. 1902/2004, dupa cum urmeaza:

- respectarea valorii limita pentru emisiile totale de compusi organici volatili;
- respectarea prevederilor anexei nr. 4 privind schema de reducere a emisiilor de compusi organici volatili;
- respectarea planului de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili.

Sa intocmeasca anual Planul de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili pentru a se determina valoarea emisiilor de compusi organici volatili si a se evalua conformitatea cu valorile limita pentru emisia totala de compusi organici volatili, exprimate in cantitatea de compusi organici volatili pe unitatea de produs sau intr-un alt mod indicat in anexa. 2 la HG nr. 699/2003, modificaata si completata de HG nr.1902/2004, privind stabilirea unor masuri pentru reducerea emisiilor de compusi organici volatili datorate utilizarii solventilor organici in anumite activitati si instalatii.

In cazul aparitiei unor avari sau accidente tehnice care determina neconformarea cu prevederile HG nr. 699/2003:

- sa informeze, imediat, APM Botosani despre aparitia avariilor sau accidentelor
- sa ia masurile necesare pentru a restabili conditiile normale de functionare;

- sa-si opreasca activitatea pana la restabilirea conditiilor normale de functionare, atunci cand astfel de avari sau accidente au efecte daunatoare asupra sanatatii omului si asupra mediului.

9. Indicatii ale altor autoritati competente : -

10. Produse si subproduse obtinute : Unitatea desfasoara activitati de prestari servicii: curatare articole de imbracaminte, in urma activitatii desfasurate rezultand articole de imbracaminte curate.

11. Date referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati) : obiectivul nu detine centrala termica

12. Alte date specifice activitatii –

- pe amplasament nu se desfasoara alte activitati

13 . Program de functionare : 8 ore/ zi, 5 zile / saptamana, 260 zile / an.

## II. INSTALATIILE, MASURILE SI CONDITIILE DE PROTECTIE A MEDIULUI .

1. Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare (pe factori de mediu: aer, apa, sol):

A. Instalatii de recuperare COV de la masina de curatat chimica :

- procesul de curatire utilizeaza percloretilena in circuit inchis  
- la finalul procesului de curatire are loc depresurizarea instalatiei, vaporii remanenti raciti si condensati sunt retinuti in instalatie; prin acelasi sistem de racire sunt retinuti si eventualii vaporii proveniti de la uscarea articolelor de imbracaminte.

B. evacuarea apelor uzate se realizeaza in retea de canalizare.

2. Alte amenajari speciale , dotari si masuri pentru protectia mediului:

2.1. Beneficiarul autorizatiei are realizat pe racordul de eliminare a gazelor de ardere la cosul de fum un stut in vederea prelevarii gazelor arse;

2.2. Depozitarea percloretilenei se realizeaza in magazie special destinata, in ambalajul original

3. Concentratii si debite masice de poluantri, nivelele de zgomot, radiatii admise la evacuare in mediul inconjurator, depasiri admise si in ce conditii:

3.1. Nivelul de zgomot nu va depasi 65 dB, la limita de proprietate, conform STAS 10009 / 1988 ;

3.2. Valorile limite de emisii totale de compusi organici volatili nu vor depasi valoarea de 20 g/kg de produs curatat si uscat, conform HG nr. 699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare.

4.Calitatea apelor uzate evacuate:

4.1. La evacuarea in bazinele vidanjabile, apele uzate vor respecta conditiile de calitate prevazute in Normativul NTPA 002/2002 dupa cum urmeaza :

- pH = 6,5-8,5
- materii in suspensie = max.350 mg/l
- CCOCr = max. 500 mg/l
- Extractibile = max. 30 mg/l
- Detergenti = max. 25 mg/l

5. Emisii totale anuale de COV

Valoarea limita pentru emisiile totale de compusi organici volatili, exprimata in masa solventului emis pe kilogram de produs curatat si uscat, conform HG nr. 699/2003, modificata si completata de HG nr. 1902/2004, nu va depasi valoarea de 20 g/kg.

## III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatori fizico - chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor :

1.1. Pentru apele uzate evacuate in bazinele vidanjabile, se vor analiza indicatorii: pH, materii in suspensie, CCOCr, extractibile, detergenti.

*Frecventa masuratorilor: semestrial .*

1.2.Pentru emisii atmosferice, se vor analiza :

- COV, de la masina de curatat chimic

### *Frecventa analizelor COV – anual*

1.3. Anual se va determina valoarea pentru emisiile totale de compusi organici volatili , exprimata in masa solventului emis pe kilogram de produs curatat si uscat.

2. Date ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea :

2.1. se vor raporta anual la A.P.M. Botosani analizele efectuate la indicatorii impusi .

2.2. anual, pina pe 30 ianuarie, se va prezenta la sediul APM Botosani, Planul de gestionare a produselor cu continut de compusi organici volatili.

## **IV. MODUL DE GOSPODARIRE A DESEURIILOR SI AMBALAJELOR**

1. Deseuri produse (tipuri, componitie, cantitati ) :

Din activitatea desfasurata rezulta urmatoarele tipuri de deseuri:

- deseuri menajere in amestec (cod 20.03.01) – cca 1 mc/luna
- slam rezultat din distilarea percloretilenei (cod 14.06.04\*) – 100 kg/an

2. Deseuri colectate (tipuri, componitie, cantitati, frecventa):

- Deseurile menajere se depoziteaza in containere metalice si transportate la rampa de gunoi a mun.Botosani, pana la data de 16 iulie 2012, dupa aceasta data, deseurile se vor transporta si depozita definitiv la o rampa autorizata sau la o statie de transfer, pe baza de contract
- in cadrul unitatii se colecteaza toate deseurile produse

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, componitie, cantitati, mod de stocare):

- Deseurile menajere se depoziteaza in containere metalice si transportate la rampa de gunoi a mun.Botosani, pana la data de 16 iulie 2012, dupa aceasta data, deseurile se vor transporta si depozita definitiv la o rampa autorizata sau la o statie de transfer, pe baza de contract
- slamul rezultat din distilarea percloretilenei este stocat temporar intr-un butoi metalic

4. Deseuri valorificate ( tipuri, componitie, cantitati, destinatie ) :

- slamul rezultat din distilarea percloretilenei este preluat pe baza de contract de catre societati autorizate, in vederea incinerarii

5. Modul de transport al deseuriilor si masurile pentru protectia mediului :

- deseurile menajere sunt transportate la rampa de salubrizare a municipiului cu mijloacele auto din dotarea SC URBAN SERV SA.
- deseurile periculoase, reprezentate de deseuri de percloretilena, sunt transportate cu mijloacele de transport ale prestatorului de servicii. La predarea slamului de percloretilena se va anunta A.P.M. Botosani .

6. Mod de eliminare (depozitarea definitiva , incinerare ) :

- in cadrul obiectivului nu au loc operatiuni de eliminare a deseuriilor

7. Monitorizarea gestiunii deseuriilor :

Se va tine evidenta cantitativa (pe coduri) si calitativa a tuturor tipurilor de deseuri produse si se va informa lunar A.P.M. Botosani conform modelului anexat, iar anual se vor completa chestionarele statistice privind gestiunea deseuriilor.

8. Ambalaje folosite si rezultate - tipuri si cantitati:

Ambalaje folosite : folie polietilena pentru ambalarea produselor curatare (aprox. 20 kg/luna).

Din activitatea desfasurata nu rezulta ambalaje.

9.Modul de gospodarie a ambalajelor (valorificate):

Se vor respecta prevederile HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor si a deseuriilor din ambalaje.

## **V.MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR PERICULOASE**

1.Substante si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate (categorii, cantitati):

- pentru curatarea chimica desfasurata se foloseste percloretilena

Percloretilena (tetracloretilena) :

Numar CAS : 127-18-4

*Numar EINECS: 204-825-9*

*Simbol de pericol: Xn, N*

*Fraze de risc: R40, R51/53 (risc potential de efecte ireversibile; toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe termen de lunga durata asupra mediului acvatic)*

*Fraze de siguranta: S53, S45*

2. Modul de gospodarie : ambalare , transport , depozitare , folosire / comercializare :

*Ambalare:* percloretilena este primita in ambalajul producatorului

*Transport:* transportul se realizeaza prin firme autorizate;

*Depozitare:* percloretilena este depozitata in magazia de produse chimice, in ambalajul original (butoi metalic)

*Folosire:* percloretilena este utilizata in procesul de curatare chimica a produselor textile.

3.Modul de gospodarie a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase:

Ambalajele rezultate sunt returnate la furnizor.

4.Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident :

Transportul substantele chimice periculoase utilizate se va realiza numai prin firme autorizate din punct de vedere al protectiei mediului.

Se vor respecta instructiunile de depozitare, manipulare si de protectia muncii prevazute in fisa tehnica de securitate a produsului chimic utilizat in activitatea desfasurata.

5. Monitorizarea gospodaririi substanelor si preparatelor periculoase :

Se va tine evidenta substanelor si preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, ramase in stoc, raportand situatia trimestrial la APM Botosani.

Se va raporta anual, la cererea APM Botosani, situatia referitoare la percloretilena (cantitate recuperata, reciclata, utilizata, deseuri rezultate).

#### **VI. PLAN DE GESTIONARE A SOLVENTILOR CU CONTINUT DE COV**

Planul de gestionare a produselor cu continut de COV, verifica conformitatea cu prevederile HG 699/2003, modificata si completata prin HG nr. 1902/2004 .

In cursul unui an, in procesul de curatare din cadrul spalatoriei ecologice este utilizata o cantitate de 2000 kg de percloretilena pentru o cantitate de 218400 kg/an articole textile si blanuri.

Din calculele efectuate in Planul de gestionare a solventilor, consumul de solvent in g/kg de produs curatat si uscat este de 9,5 g/kg, incadrandu-se in limitele impuse prin HG nr. 699/2003, modificata si completata prin HG nr.1902/2004, respectiv 20 g/kg articole curate.

La un ciclu de spalare, cantitatea de percloretilena utilizata de cca. 3,843 kg/ciclu, pierderile reprezinta 210 g/ciclu. Ca urmare a dotarilor masinii de spalat tip BOWE si a sistemului inchis de recirculare si recuperare vaporii prin condensare, pierderile de percloretilena prin emisii reprezinta cca 5 % din cantitatea de percloretilena /kg articol curat, respectiv 0,5 g/kg articol curat.

Percloretilena cu continut de impuritati este recuperata prin distilare si reintrodusa in circuit.

**VII. SCHEMA/PLAN DE REDUCERE A EMISIILOR COV** – masuri pentru reducerea emisiilor COV :-